ASPIRADORA SECO/HUMEDO 16 GALONES 5.5HP DXV16P-QTA DEWALT

Descripción del producto

- La aspiradora para líquidos y sólidos de 16 galones* tiene un asa cómoda y ruedas traseras grandes para maniobrarla fácilmente en el lugar de trabajo, incluso cuando el tanque está lleno. Cuenta con un filtro de cartucho para polvo fino para residuos pequeños y secos y materiales húmedos. También viene con una garantía limitada de 3 años. *La capacidad del tanque se refiere al volumen real del tanque y no refleja la capacidad disponible durante el funcionamiento. **Peak Horsepower" (PHP) es un término utilizado en la industria de las aspiradoras para líquidos y sólidos con fines de comparación de consumidores. No denota la potencia operativa de una aspiradora para líquidos y sólidos, sino la potencia de salida de un motor, incluida la contribución inercial del motor, lograda en pruebas de laboratorio. En el uso real, los motores no funcionan a la potencia máxima que se muestra.

CARACTERISTICAS

- El potente motor de 6,5 HP de potencia máxima proporciona máxima potencia de succión y un alto flujo de aire para limpiar la suciedad más difícil.
- Nueva tecnología silenciosa: Stealthsonic es menos de 65 dB (A), lo que es un 50 % más silencioso que el DXV16P.
- El gran recipiente de resina virgen de 16 galones, duradero e irrompible, con drenaje en el tanque incorporado le brinda mucho poder de limpieza y espacio. El tanque tiene manijas grandes y duraderas para lidiar con los desastres más difíciles.
- Las ruedas giratorias duraderas revestidas de goma que no dejan marcas y las ruedas traseras resistentes proporcionan un movimiento constante y fácil en superficies difíciles
- Cable de alimentación extra largo de 20 pies con diseño de enrollador de cable.
- Asa de transporte resistente que también funciona como práctico enrollador de cable.
- Asa principal para fácil transporte
- Sistema de manguera de bloqueo de conexión rápida para una conexión fácil pero segura.
- Gran interruptor de encendido y apagado con diseño resistente al agua para un acceso rápido.
- Fácil cambio de filtro y limpieza con el sistema de bloqueo Clean Connect™.

- Accesorios opcionales disponibles: bolsas para polvo de partículas finas (DXVC4112) y filtros de cartucho de alta eficiencia (DXVC6912) o filtro HEPA (DXVC6914).

ESPECIFICACIONES

- Tipo de filtro: Cartucho
- Capacidad: 16 gal
- Potencia: 300 vatios
- Tiempo de ejecución: 900 h
- Succión máxima: 1.54"
- Presión de vacío máxima: 1.54" Hg"
- Longitud de manguera: 7 ft
- Longitud: 19.09"
- Ancho: 28.7"
- Altura: 22.59"
- Nivel de ruido: 65 dB
- Amperaje: 10 Ah
- Caballos de potencia: 6.5 hp

INCLUYE

- (1) Bolsa de almacenamiento de accesorios (DXVA19-5156)
- (2) Varillas de extensión (DXVA08-2502)
- (1) Filtro de cartucho estándar lavable (DXVC6910)
- (1) Cepillo para suelos (DXVA08-2591)
- (1) Boquilla de uso general (DXVA08-2503)
- (1) Boquilla para grietas (DXVA08-2506)

Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.

Cédula: 3101625644

Correo: contacto@tecnofijacionescr.com

Teléfono: 22568115

Costa Rica , San José (CR) , San José, Uruca

- (1) Cepillo redondo (DXVA08-2401)
- (3) Bolsa de filtro desechable (DXVA19-4102)
- (1) Bolsa de almacenamiento de accesorios (DXVA19-5356)
- (1) Adaptador de manguera (drenaje) (DXVA25-1213)

GARANTIA

- 3 AÑOS DE GARANTÍA CONTRA CUALQUIER FALLA DEBIDO A MATERIALES O MANO DE OBRA DEFECTUOSA. NO INCLUYE: ACCIDENTES, MAL USO, UTILIZACIÓN DE ACCESORIOS INDEBIDOS PARA ESTA HERRAMIENTA, PARTES DESGASTADAS POR USO NORMAL O REPARACIONES POR TALLERES NO AUTORIZADOS POR DEWALT